

Schulung

Wir teilen unser Wissen mit Ihnen - zu Ihrem Vorteil



Zielstellung

- Die Kenntnis unserer Produkte für Ihre Techniker verbessern
- Ihnen für alle Werkstätten unseres Kundendienstnetzes das gleiche hohe Niveau garantieren
- Wartungskosten und Verfügbarkeit der Fahrzeuge optimal gestalten
- Hohen Restwert gewährleisten
- Höchste Kompetenz für Garantiarbeiten an unseren Produkten sicherstellen

Zielgruppe

- Alle Personen mit einer technischen Funktion, die Kenntnisse zur Wartung und Reparatur von LOHR-Fahrzeugtransportern erwerben, aktualisieren oder perfektionieren wollen

Ablauf der Schulung

- Wir bieten Module von 2 bis 4 Tagen Dauer, die bei LOHR Service und im Herstellerwerk in Duppigheim stattfinden
- Theoretische Schulung im Wechsel mit praktischer Anwendung am Schulungsfahrzeug
- Überprüfung und Bestätigung der erworbenen Kenntnisse
- Schulung kann in verschiedenen Sprachen stattfinden (französisch, englisch, deutsch, spanisch, russisch)

Schulungsmodule

Der Inhalt der Schulungen wird ständig aktualisiert und auf die Weiterentwicklung der LOHR-Produkte ausgerichtet. Wir bieten 2 Module zur Wartung und zu Ersatzteilen, die besondere Aufmerksamkeit verdienen, an :

- **Module A - Wartung der Fahrzeugtransporter**, kombiniert mit besonderer Aufmerksamkeit auf die Hydraulikanlage (3 Tage)
- **Module B - Elektrische Anlage der Fahrzeugtransporter**, (2 Tage)



Schulung zur Wartung von Lohr-Fahrzeugtransportern



Module : DCM010

Zielstellung	Zielgruppe	Voraussetzungen
› Kennenlernen zweckmäßiger Reparaturmethoden › Erwerben von Grundkenntnissen der Hydraulik › Selbständiges Ausführen von Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten an LOHR-Fahrzeugtransportern	Werkstattleiter, Kfz-Schlosser	keine
Inhalt der Schulung		
Wartung › Wartungsarten › Häufigkeit und Inhalt der Wartungen › Feststellen des Verschleißzustandes verschiedener Baugruppen › Schmierplan Hebesysteme › verschiedene Hebesysteme (Spindel, ST, Seil) › Unterschiede zwischen den Versionen › Methoden der Verschleißkontrolle Hydraulik › Sicherheitsbestimmungen › Aufbau und Funktion der Hydraulikanlage › Definitionen Druck / Fördervolumen › Aufbau und Funktion hydraulischer Bauelemente (Pumpe, Hydraulikzylinder, Verteiler ...) › Technologieunterschiede zwischen DANFOSS PVG 32 und REXROTH SM 12 › Funktion und Besonderheiten verschiedener Modelle › Methoden zum Einstellen des Drucken, abhängig vom Modell	Kupplung Kugelumkupplung › Wartungsarbeiten und deren Häufigkeit › Verschiedene Versionen der Kupplung › Verschiedene Versionen der Gleitscheiben › Anziehdrehmomente Stabilisator › mechanischer Stabilisator › pneumatischer Stabilisator › Methoden zum Prüfen der Reibplatten › Erneuern der Reibplatten › Anziehdrehmomente Gefahren und Gefahrenverhütung › Analyse der Gefahren bei Arbeiten an Lohr-Fahrzeugtransportern Sicherheitsbestimmungen bei Arbeiten an Lohr-Fahrzeugtransportern	
Dauer	Ort	Bewertung der Kenntnisse
3 Tage	Lohr service Duppigheim	Fragebogen
Material		
Schulungsmaterial, Dokumentation von LOHR und von Lieferanten der Bauelemente, praktisches Arbeiten am Schulungsfahrzeug		
Bestätigung		Notwendige Ausstattung
Teilnahmebestätigung		Schreibzeug, Arbeitsschutzbekleidung

Schulung an der elektrischen Anlage der Lohr-Fahrzeugtransporter



Module : DCE010

Zielstellung	Zielgruppe	Voraussetzungen
› Kennenlernen der technologische Prinzipien der elektrischen Komponenten in LOHR-Fahrzeugtransportern › Beherrschen des Lesens von Schaltplänen der LOHR-Fahrzeugtransporter › Befähigen zur selbständigen Störungssuche und Fehlerbeseitigung an LOHR-Fahrzeugtransportern	Werkstattleiter, Kfz-Elektriker	Grundlegende Kenntnisse der Elektrik
Inhalt der Schulung		
Grundlagen › Produktpalette LOHR kennenlernen › Komponenten von Aspöck kennenlernen › Präsentation aller Komponenten › Prinzip der Montage auf der Zugmaschine › Prinzip der Montage auf dem Aufbau und auf dem Anhänger Integration der untersuchten Komponenten in den Schaltplan › Methodik des Lesens von Schaltplänen › Analyse der Schaltpläne von Fahrzeug-transportern › Vergleich zwischen Schaltplan und Installation am Fahrzeug › Identifikation von Mess- und Kontrollpunkten › Interpretation ausgeführter Messungen Methodik der Störungssuche › Theorie zur Ausführung der Diagnostik › Benutzen von Messinstrumenten › Praktische Anwendung der Prinzipien zur Störungssuche		Untersuchung praktische Vorfälle (Liste häufiger Störungen) › Praktisches Testen von elektrischen Bauelementen am Schulungsfahrzeug › Untersuchung von Bauelementen, Demontage › Simulation von Störungen und praktisches Anwenden der Methoden zur Störungssuche Gefahren und Gefahrenverhütung › Analyse der Gefahren bei Arbeiten an der elektrischen Anlage von Lohr-Fahrzeugtransportern Sicherheitsbestimmungen bei Arbeiten an der elektrischen Anlage
Dauer	Ort	Bewertung der Kenntnisse
2 Tage	Lohr Service Duppigheim	Fragebogen
Material		
Schulungsmaterial, Dokumentation von LOHR und von Lieferanten der Bauelemente, praktisches Arbeiten am Schulungsfahrzeug		
Bestätigung		Notwendige Ausstattung
Teilnahmebestätigung		Schreibzeug, Arbeitsschutzbekleidung